

BELKI STALOWE BS.12, BS13
PARTERU

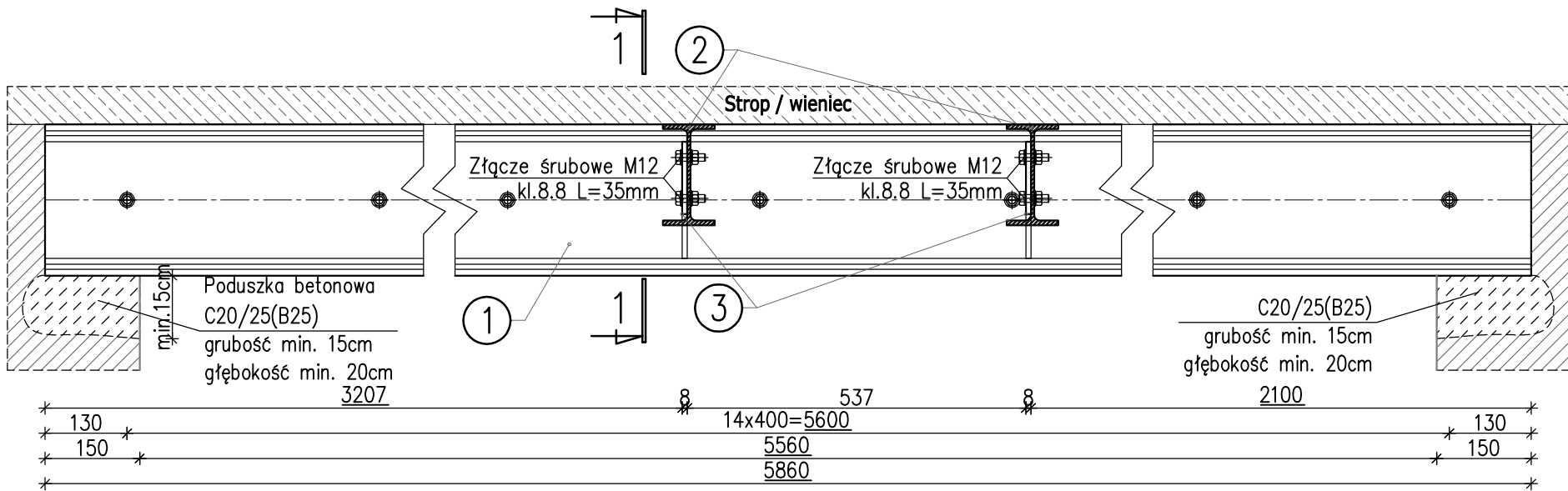


Table with 7 columns: Nr, Rodzaj profilu, Długość (mm), Ilość /szt./ (szt), Masa jednostkowa (kg/m), Masa elementu (kg), Masa całkowita (kg). It lists materials for the ground floor steel beams.

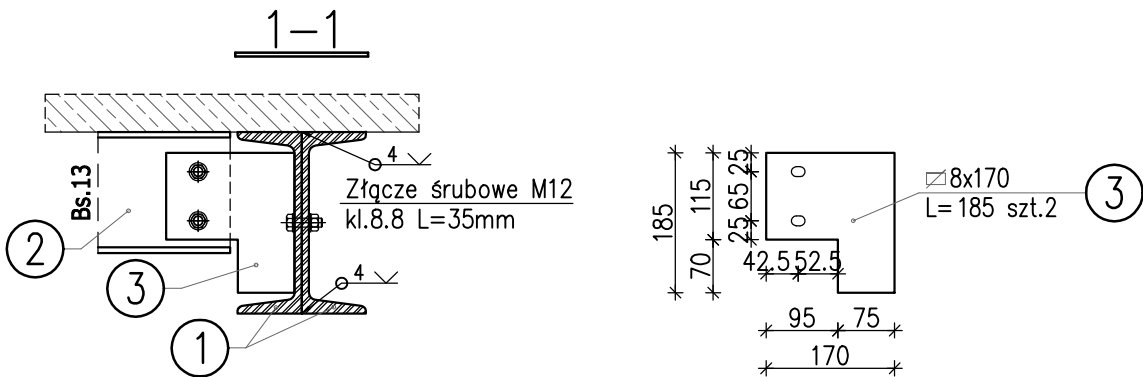


Table listing beam specifications: Bs.12 szt.1 (Ls=5560) and Bs.13 szt.2 (Ls=940), including profile type, length, and quantity.

Klasa konstrukcji stalowej: EXC2
Klasa konsekwencji CC2
Kategoria użytkowania SC1
Kategoria produkcji PC1
Poziom akceptacji prac spawalniczych C
Klasa korozyjności środowiska: C1 – bardzo mała
Oczekiwana trwałość systemu malarskiego: H – długa
Łączniki dobrać wg DIN 7990, DIN 7989 i DIN-EN-24034 (DIN 555)

Zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwpożarowe stali:

Stopień przygotowania podłoża wykonać zgodnie z wytycznymi dostawcy systemu, (zalecane Sa2" wg PN-ISO 8501-1), następnie malować 1x farbą epoksydową dwuskładnikową podkładową (grubość warstwy min. 80µm). Warstwę nawierzchniową wykonać farbą nawierzchniową (grubość warstw min. 100µm) po wykonaniu zabezpieczenia ogniochronnego.

Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej projektuje się w formie malowania, np. farbą PROMAPAINTE SC3 o łącznej grubości warstw 1.845µm zabezpieczenia ogniochronnego. Temperaturę krytyczną dla konstrukcji stalowej przyjęto równą 500°C.

Dokładne wytyczne wg danych producenta farby. Dopuszcza się zastosowanie innego zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji zgodnego z wymaganiami zastosowanego systemu zabezpieczenia p.poż.

Procedura wykonania belki:

- 1. Podstemplować obustronnie strop (jeżeli jest to możliwe) w bliskim sąsiedztwie planowanego montażu belki stalowej z uwzględnieniem stref podporowych. Stemple ustawić na kantówce. Stęplowanie wykonać również w piwnicy.
- 2. Z jednej z stron muru zaznaczyć żądaną wysokość oraz planowaną szerokość przebicia zaznaczając jednocześnie długość oparcia na murze (min. 15cm).
- 3. Jednostronnie podciąć mur nośny w miejscu projektowanej belki na głębokość 1/2 szerokości i żądaną długość, a następnie wykuć bruzdę w murze.
- 4. Wyczyścić metalową szczotką drucianą całą bruzdę z resztek gruzu i starej zaprawy.
- 5. Zmyć wodą wszystkie powierzchnie bruzdy.
- 6. Owinąć kształtownik siatką Rabitza lub siatką cięto ciągnioną Ledóchowskiego.
- 7. Wypełnić połowę bruzdy gęstym betonem C20/25 (B25) wykonanym na kruszywie drobnoziarnistym przesiewanym.
- 8. Osadzić pierwszy kształtownik w betonie poprzez wciśnięcie, uzupełnić zaprawę i osadzić drugi (jeżeli zaprojektowane są cztery belki stalowe).
- 9. Wypełnić pozostałą część bruzdy resztą betonu. Zabezpieczyć beton przed wypłynięciem.
- 10. Wyklinować kształtownik do pełnego napięcia.
- 11. Ewentualne brakujące ilości betonu uzupełnić od góry.
- 12. Po uzyskaniu co najmniej 60% wytrzymałości betonu przystąpić do wykucia bruzdy z drugiej strony ściany po wcześniejszym ustaleniu wysokości nadproża (analogicznie jak powyżej).
- 13. Następnie powtórzyć czynności od pkt. 5 do 10 oraz przewiercić otwory w kształtownikach, a następnie skrócić kształtowniki śrubami w celu zmonolityzowania belek.

Uwaga: Dopuszczalne jest wykonanie otworów w kształtownikach wcześniej jednakże wymaga to dochowania większej precyzji w trakcie montażu.

- 14. Po uzyskaniu co najmniej 60% wytrzymałości betonu można przystąpić do wykucia pełnego otworu.
- 15. Wyszpałdować belkę i wykonać warstwy wykończeniowe.

Uwagi:

- 1. Wymiary gabarytów zweryfikować w naturze.
- 2. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury, opisem technicznym oraz pozostałymi branżami.
- 3. Zabezpieczenie antykorozyjne stali wg opisu zamieszczonego na rysunku.
- 4. Przed wykonaniem belki należy określić grubość części nośnej ściany i ewentualnie skorygować zgodnie ze stanem istniejącym.
- 5. Minimalna głębokość oparcia belki stalowej oznaczona na rysunku
- 6. Długość pręta łączącego dwuteowniki dobrać tak, aby po skręceniu elementów pręt wystawał za nakrętkę 4mm.
- 7. Poduszkę betonową belki należy wykonać z betonu C20/25 (B25).
- 8. Wykonywanie belek należy rozpocząć poprzez osadzenie dwóch kształtowników z pierwszej strony muru, tak aby środkowy element znajdował się w pobliżu osi ściany.
- 9. Prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zachowując należyłą ostrożność.
- 10. Koty wysokościowe według rysunku K-01.

Stal: S235JR2
Profil: gorącowalcowany

Table with project details including investor (Gmina Koluszki), project name (Remont, przebudowa i zmiana sposobu użytkowania budynku), scale (1:10), date (VIII 2024r.), and project team information.